



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
 Коробкова Е.А.
«31» августа 2015 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2015 - 2016 учебный год

Специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Наименование УД (ПМ, МДК, УП) Технология машиностроения

Курс и группа 2 курс ТМ-40

Преподаватель (ФИО) Субботин Дмитрий Юрьевич, Субботин Дмитрий Юрьевич

Обязательная аудиторная нагрузка на УД (ПМ, МДК, УП) 70 час

В том числе:

теоретических занятий	<u>52</u>	час
лабораторных работ	<u>0</u>	час
практических занятий	<u>18</u>	час
консультаций по курсовому проектированию	<u>0</u>	час

Преподаватель (подпись) Субботин Д.Ю.

Проверил (подпись, ФИО, дата) Филиппова Т.Ф. 31.08.2015

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Основы технологии машиностроения				
Тема 1.1. Основные понятия и определения				
1	теория	Введение. Содержание и задачи дисциплины.	1	[6] стр. 3-10 прочитать, конспект лекции прочитать.
2	теория	Основные понятия и определения.	1	[6] стр. 10-18 прочитать, выучить конспект лекции
3	теория	Основные понятия и определения.	1	
4	теория	Элементы технологического процесса	1	[6] стр. 18-23 прочитать, выучить конспект лекции
5-6	теория	Элементы технологического процесса. Контрольная работа	2	[6] стр. 18-23 прочитать, выучить конспект лекции.
Тема 1.2. Точность механической обработки деталей				
7	теория	Общие понятия точности.	1	[6], стр. 98-102, прочитать.
8-9	теория	Методы достижения точности.	2	Учить конспект.
10-11	теория	Виды погрешностей.	2	[6], стр. 84-98, прочитать, выучить конспект.
12-13	теория	Факторы, влияющие на точность.	2	[6], стр. 102-128, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы.
14-15	теория	Точность при различных способах обработки. Контрольная работа.	2	
Тема 1.3. Качество поверхностей деталей машин.				
16	теория	Признаки, определяющие качество.	1	[6], стр. 156-169, прочитать, учить конспект.
17-18	теория	Факторы, влияющие на качество.	2	[6], стр. 174-177, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы.
19	теория	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин. Контрольная работа.	1	[6], стр. 169-173, прочитать.
Тема 1.4. Выбор баз при обработке заготовок.				
20-21	теория	Базирование и базы в машиностроении.	2	[6], стр. 85-89, прочитать, учить конспект.
22-23	теория	Классификация баз.	2	[6], стр. 86-89, прочитать, учить конспект.
24-25	теория	Правила базирования.	2	[6], стр. 91-94, прочитать, учить конспект.
26-27	теория	Принципы выбора технологических баз.	2	[6], стр. 89-91, прочитать, учить конспект.
28	теория	Погрешность базирования.	1	[6], стр. 89-91, прочитать, учить конспект.
29-30	теория	Основные схемы базирования. Контрольная работа.	2	[9], стр. 45-48, разобрать основные схемы базирования.
31-34	практическое занятие	ПР1. Определение погрешностей базирования в основных схемах базирования.	4	Оформить отчет по практической работе.
Тема 1.5. Технологичность конструкции машин.				
35-36	теория	Понятие технологичности. Расчет коэффициентов точности, шероховатости, унификации, КИМ.	2	[6], стр. 27-44, прочитать, учить конспект.
37-40	практическое занятие	ПР2. Расчет технологичности детали средней сложности.	4	Оформить отчет по практической работе.
Тема 1.6. Принципы проектирования, правила разработки технологических процессов обработки деталей.				
41-42	теория	Классификация техпроцессов.	2	Учить конспект.

43-44	теория	Порядок разработки технологических процессов.	2	[6], стр. 223-224, прочитать, учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.
45-46	теория	Порядок разработки технологических процессов. Контрольная работа.	2	[6], стр. 223-224, прочитать, учить конспект.
Раздел 2. Основы технического нормирования.				
Тема 2.1. Классификация затрат рабочего времени.				
47-48	теория	Нормирование труда. Структура нормы времени. Контрольная работа.	2	Учить конспект.
Тема 2.2. Методы исследования затрат рабочего времени.				
49	теория	Фотография рабочего времени.	1	Учить конспект.
50	теория	Хронометраж рабочего времени.	1	Учить конспект.
51	теория	Хронометраж рабочего времени. Контрольная работа.	1	
Тема 2.3. Методы нормирования трудовых процессов.				
52	теория	Аналитически-исследовательский и расчетно-аналитический методы нормирования.	1	Прочитать конспект.
53	теория	Нормирование основного времени на токарных, сверлильных, фрезерных и программных операциях.	1	[6], стр. 258-266, 281-283, 312-316 прочитать, учить конспект.
54-55	практическое занятие	ПР3. Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций.	2	
56-57	практическое занятие	ПР3. Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций.	2	
Раздел 3. Методы обработки основных поверхностей типовых деталей.				
Тема 3.1. Обработка наружных поверхностей тел вращения (валов).				
58	теория	Предварительная обработка валов.	1	Учить конспект.
59	теория	Маршруты обработки валов.	1	[6], стр. 224-233, прочитать.
60	теория	Расчет режимов резания при обработке валов.	1	Учить конспект.
61	теория	Обработка на токарно-револьверных станках.	1	[6], стр. 225-233, прочитать, учить конспект.
62-63	теория	Шлифование валов.	2	[6], стр. 346-377, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы.
64	теория	Отделочные виды обработки валов. Контрольная работа.	1	Учить конспект.
65-70	практическое занятие	ПР4. Проектирование технологического процесса обработки детали типа «вал»	6	Оформить отчет по практической работе.
Всего:			70	

ЛИТЕРАТУРА

1. Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.
2. Взаимозаменяемость и нормирование точности : учебное пособие [Электронный ресурс] / Н.В. Мерзликина, В.С. Секацкий, В.А. Титов Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2011. - 192 с. - Режим доступа : <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=229148>
3. Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке

- дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ (требования ЕСКД) : учебник для НПО / А.П. Ганенко, Лапсарь М.И.. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2008. - 352 с.
4. Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.
 5. Данилевский В.В. Технология машиностроения : учебник для техникумов / В.В. Данилевский. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Высш.шк, 1984. - 416 с.
 6. Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов. - М. : Машиностроение, 1983. - 160 с.
 7. Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения : учебник / В.В. Клепиков, А.Н. Бодров. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2004. - 860 с.
 8. Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.
 9. Общемашиностроительные нормативы режимов резанья : справочник: В 2-х т.: Т.1 / А. Д. Локтев, И. Ф. Гущин, В. А. Батуев и др. - М. : Машиностроение, 1991. - 640 с.
 10. Основы технологии машиностроения : учебное пособие [Электронный ресурс] / В.М. Борисов; Министерство образования и науки Российской Федерации, Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет» Казань : КГТУ, 2011. - 137 с. - Режим доступа : <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=258356>
 11. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1 / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 656 с.
 12. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2. / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 496 с.
 13. Силантьева Н.А. Техническое нормирование труда в машиностроении : учебник для СПО по курсу "Техническое нормирование труда в машиностроении" / Н.А. Силантьева, В.Р. Малиновский. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 1990. - 256 с.